

Grilamid LV-2A NZ natural

PA12-GF20

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	- / 3500	MPa	ISO 527-1/2
Bruchspannung	- / 80	MPa	ISO 527-1/2
Bruchdehnung	- / 15	%	ISO 527-1/2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	- / 70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	- / 70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	- / 25	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	- / 20	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugeleindruckhärte	- / 95	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	178 / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	130 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	75 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	40 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	150 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h geprüfte Probekörperdicke	HB / - 0.8 / -	class mm	IEC 60695-11-10 IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	90 - 120	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	150	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	- / 1E11	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E12	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	- / 35	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / 600	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	1.1 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	0.5 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1120 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindung (parallel)	0.3 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)	1 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	60 - 80	°C	-
Förderzone	250 - 270	°C	-
Kompressionszone	260 - 280	°C	-
Plastifizierzone	260 - 280	°C	-
Düse	260 - 290	°C	-
Schmelze	270 - 290	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	60 - 100	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Mittel - Hoch	-	-
Druck	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	50 - 100	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	5 - 15	m/s	-

Verarbeitung Extrusion	Wert	Einheit	Test Standard
Länge	24 - 25	-	-
Kompressionsrate	2.8 - 3.5	-	-



Grilamid LV-2A NZ natural

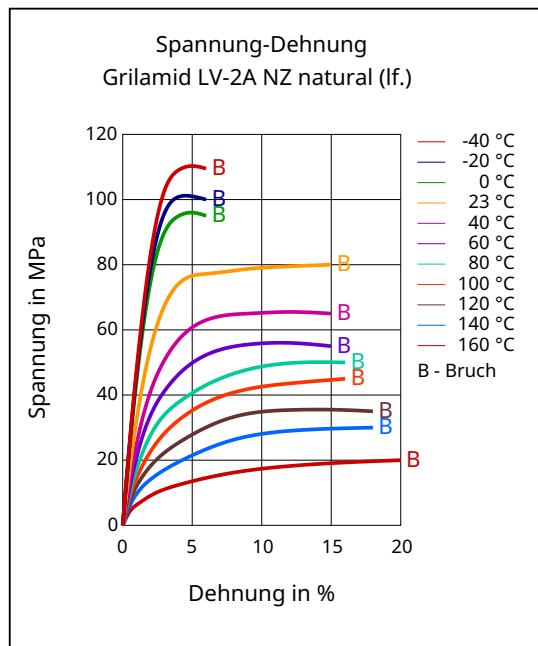
PA12-GF20

EMS-GRIVORY

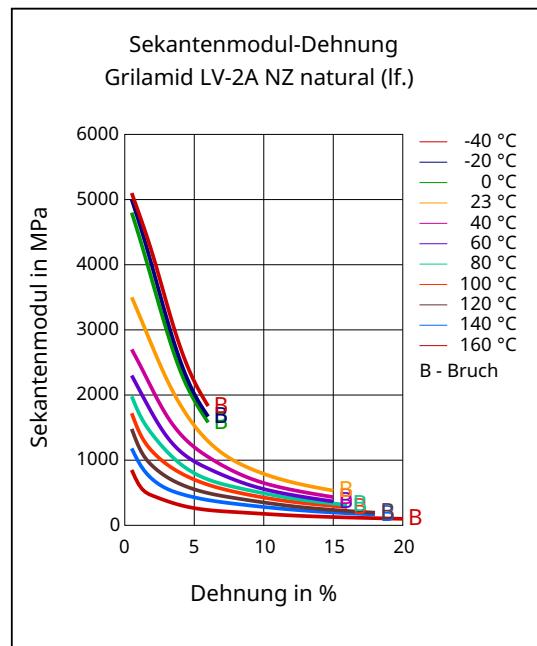
Förderzone	220 - 230	°C	-
Kompressionszone	220 - 230	°C	-
Plastifizierzone	220 - 230	°C	-
Schmelze	220 - 240	°C	-
Kopf	210 - 230	°C	-

Diagramme

Spannung-Dehnung



Sekantenmodul-Dehnung



- Milchsäure (10 Gew.-%) (23°C)
- Salzsäure (36 Gew.-%) (23°C)
- Salpetersäure (40 Gew.-%) (23°C)
- Schwefelsäure (38 Gew.-%) (23°C)
- Schwefelsäure (5 Gew.-%) (23°C)
- Chromsäurelösung (40 Gew.-%) (23°C)

Basen

- Natriumhydroxidlösung (35 Gew.-%) (23°C)
- Natriumhydroxidlösung (1 Gew.-%) (23°C)
- Salmiakgeist (10 Gew.-%) (23°C)

Alkohole

- Isopropanol (23°C)
- Methanol (23°C)
- Ethanol (23°C)

Kohlenwasserstoffe

- n-Hexan (23°C)
- Toluol (23°C)
- Iso-Oktan (23°C)

Ketone

- Aceton (23°C)

Ether

- Diethylether (23°C)

Mineralöle

- SAE 10W40 Mehrbereichsöl (23°C)
- SAE 10W40 Mehrbereichsöl (130°C)
- SAE 89/90 Getriebeöl (130°C)
- Isolieröl (23°C)

Standard Treibstoff

- ISO 1817 Treibstoff 1 (60°C)
- ISO 1817 Treibstoff 2 (60°C)
- ISO 1817 Treibstoff 3 (60°C)
- ISO 1817 Treibstoff 4 (60°C)
- Stdrd-Treibstoff o. Alkohol (vorzugsw. ISO 1817 Treibst. C) (23°C)
- Stdrd-Treibstoff m. Alkohol (vorzugsw. ISO 1817 Treibst. 4) (23°C)
- Dieselöl (vorzugsw. ISO 1817 Flüssigkeit F) (23°C)
- Dieselöl (vorzugsw. ISO 1817 Flüssigkeit F) (90°C)
- Dieselöl (vorzugsw. ISO 1817 Flüssigkeit F) (>90°C)

Salzlösungen

- Natriumchloridlösung (10 Gew.-%) (23°C)
- Natriumhypochloridlösung (10 Gew.-%) (23°C)
- Natriumcarbonatlösung (20 Gew.-%) (23°C)



(Natriumcarbonatlösung (2 Gew.-%) (23°C)

(Zinkchloridlösung (50 Gew.-%) (23°C)

Andere

- (Ethylacetat (23°C)
- (Wasserstoffperoxid (23°C)
- (DOT Nr. 4 Bremsflüssigkeit (130°C)
- (Ethylenglycol (50 Gew.-%) in Wasser (108°C)
- (1 Gew.-% Nonylphenoxy- polyethoxeyethanol in Wasser (23°C)
- (Ölsäure (50 Gew.-%) + Olivenöl (50 Gew.-%) (23°C)
- (Wasser (23°C)
- (Deionisiertes Wasser (90°C)
- (Phenollösung (5 Gew.-%) (23°C)

